

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY DÒ KIM LOẠI M6 ANRITSU MÀN HÌNH CẢM ỨNG

I. LẮP ĐẶT CÀI ĐẶT SỬ DỤNG

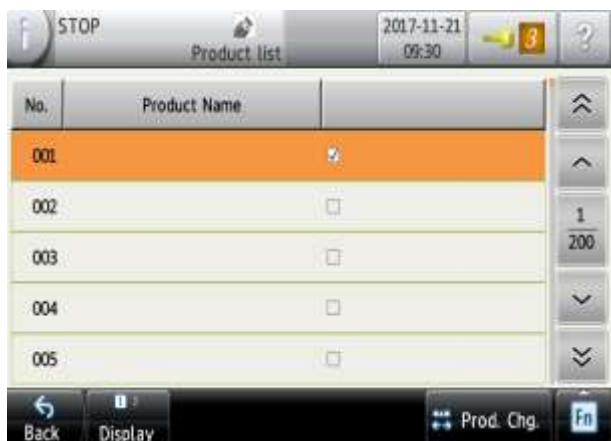
A. Sản phẩm đã cài đặt trên máy sẵn.

Kết nối nguồn điện **220V, 1 Pha**, cắm điện mở nguồn Màn hình khởi động.

Chọn số sản phẩm cần kiểm tra, bấm máy chạy cho sản phẩm qua máy để kiểm tra đầu ca. Xác định máy đạt yêu cầu ổn định tiến hành cho chạy sản xuất thông thường.

B. Cài đặt sản phẩm mới.

Tiến hành các bước như sau: Ở màn hình chính nhấn vào vùng **Prod** hoặc nhấn **Display Product List**. trong màn hình Menu, chọn số sản phẩm muốn cài đặt bằng cách lựa chọn một kênh bất kỳ chưa cài đặt từ 001 – 200 rồi nhấn **Prod. Chg**.



1. Ở màn hình chính và bấm **Menu** :



2. Chọn **Register new product**.



3. Bấm Next



4. Ở màn hình kế tiếp chọn Next



5. Ở màn hình kế tiếp chọn Next



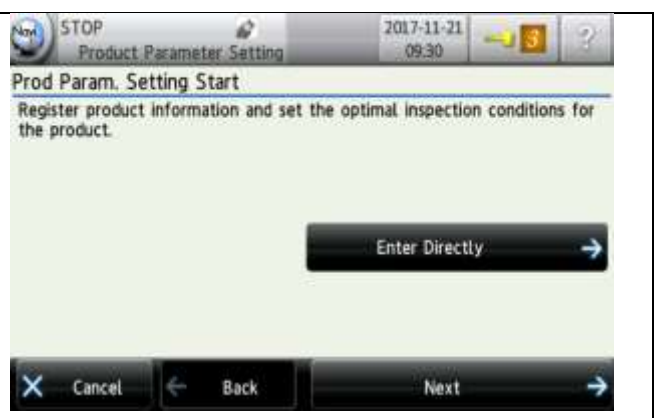
6. Chờ máy xử lý chuyển qua màn hình tiếp:



7. Màn hình kế tiếp chọn Execute:

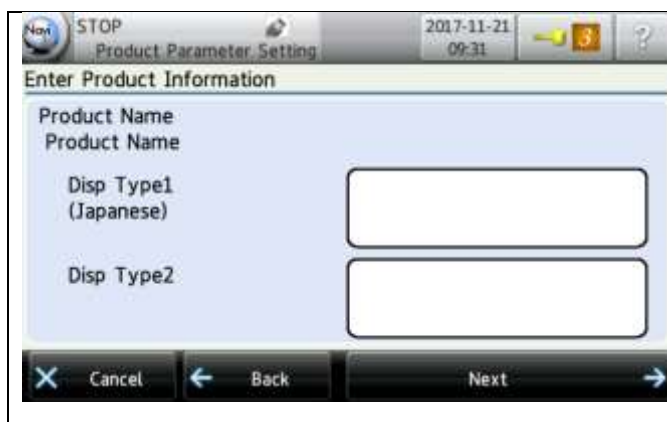


8. Màn hình kế tiếp chọn Next:



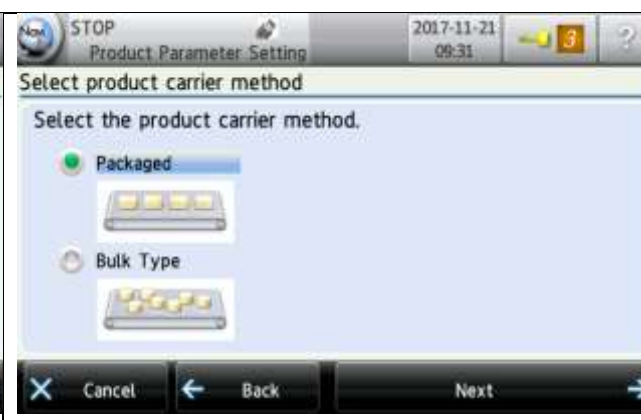
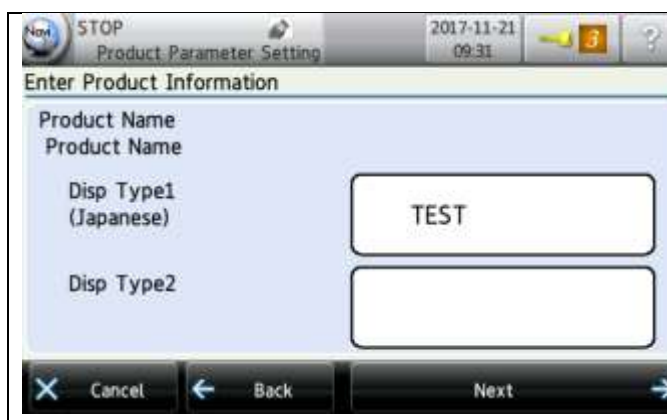
9. Màn hình kế tiếp bấm vào ô **Disp Typeq1**

10. Nhập tên sản phẩm vào ô trống,
sau đó bấm **OK**



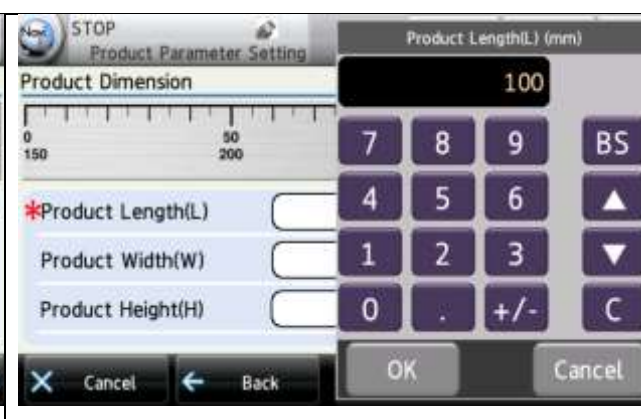
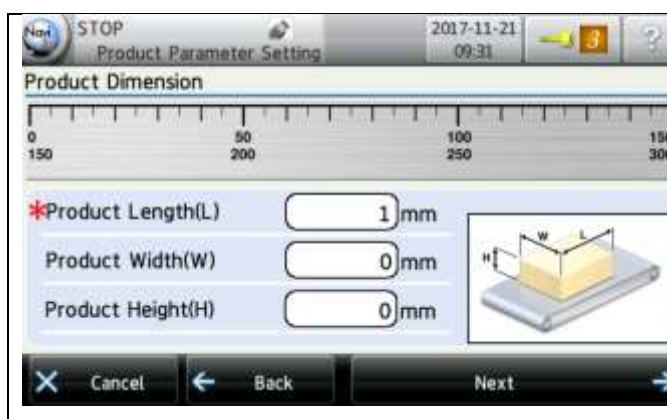
11. Sau đó chọn **Next**

12. Chọn loại sản phẩm đã đóng gói
(Packaged) hay rời (Bulk type)
Sau đó chọn **Next**:

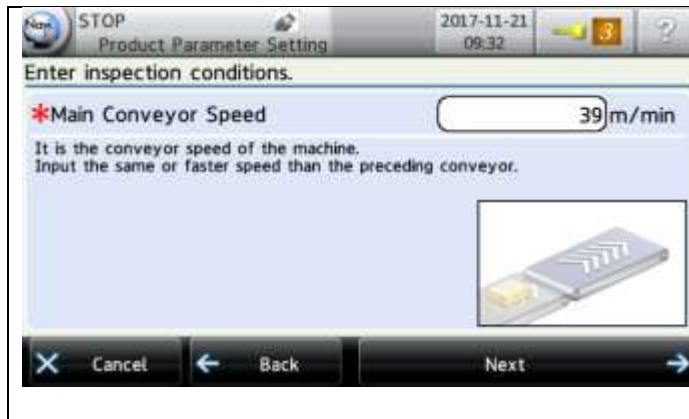


13. Nhập thông số kích thước sản phẩm
Chiều dài là số phải nhập, chọn ô trống
cạnh **Product Length(L)**

14. Nhập chiều dài sản phẩm, chọn OK
và chọn **Next**:



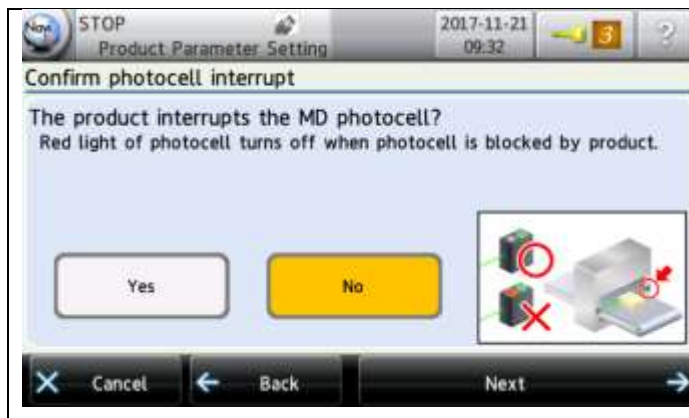
15. Cài đặt vận tốc băng tải
(Mặc định 39m/ phút, có thể thay thế được)
Sau đó bấm **Next**



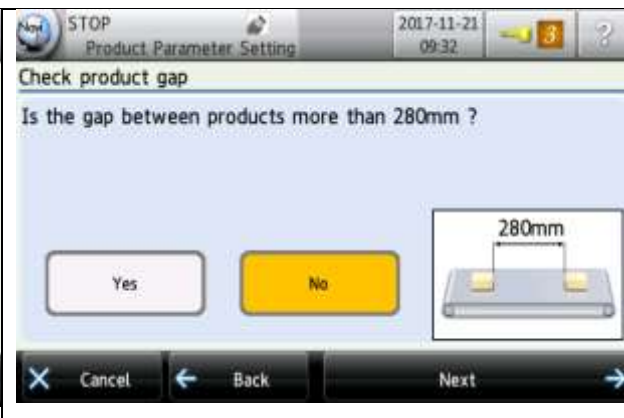
16. Ở màn hình kế tiếp chọn **Next**



17. Chức năng sử dụng hay huỷ chế độ
mắt thần đếm sản phẩm hay không
Thông thường chọn No, sau đó bấm Next:

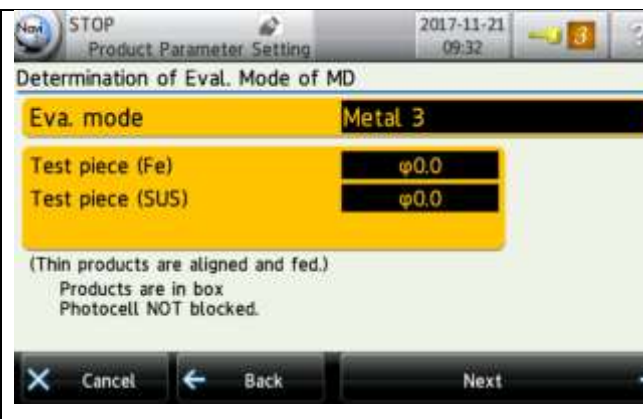
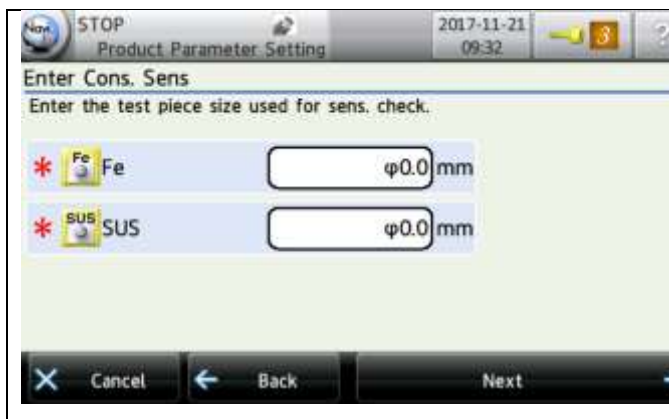


18. Khoảng cách giữa 2 sản phẩm hơn 280mm.
Thông thường chọn No, sau đó bấm Next:



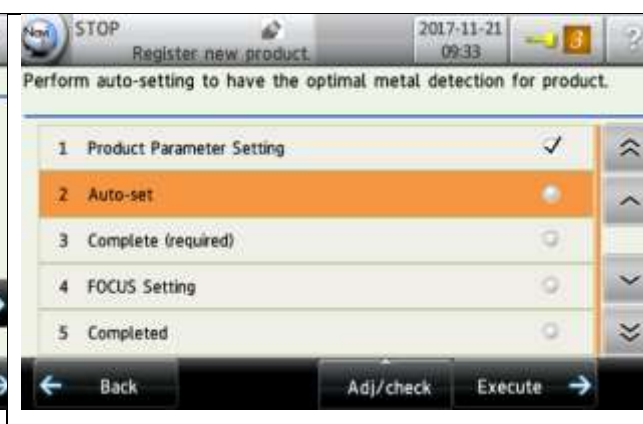
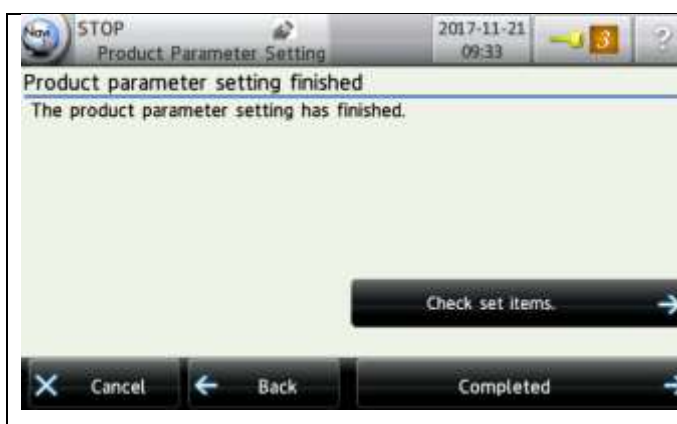
19. Nhập kích thước mẫu thử thường sử dụng
để kiểm tra. theo yêu cầu về độ nhạy và sản phẩm.
Và khả năng dò tìm của máy.
VD: Fe 1,2mm, SUS 2,0mm sau đó bấm Next.

20. Xác định chế độ dò chọn Next để tiếp tục.



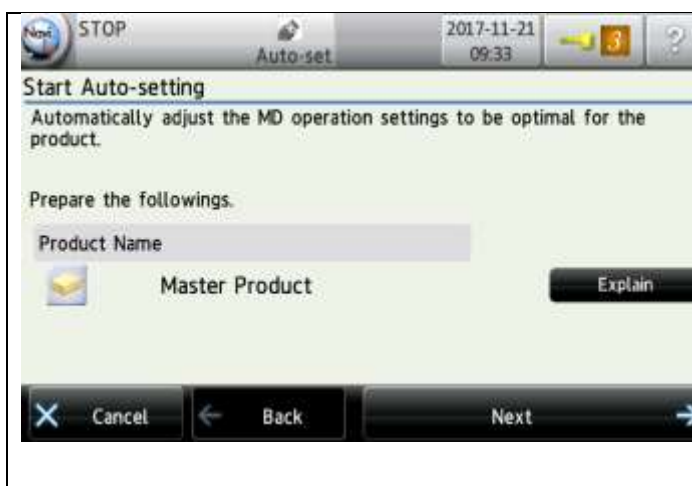
21. Chọn Completed để hoàn thành thông số cài đặt

22. Màn hình kế tiếp chọn **Execute**:



23. Ở màn hình kế tiếp, chọn **Next**:

24. Lựa chọn việc cài đặt mới hay điều chỉnh lại:
Chọn **Next** để tiếp tục.

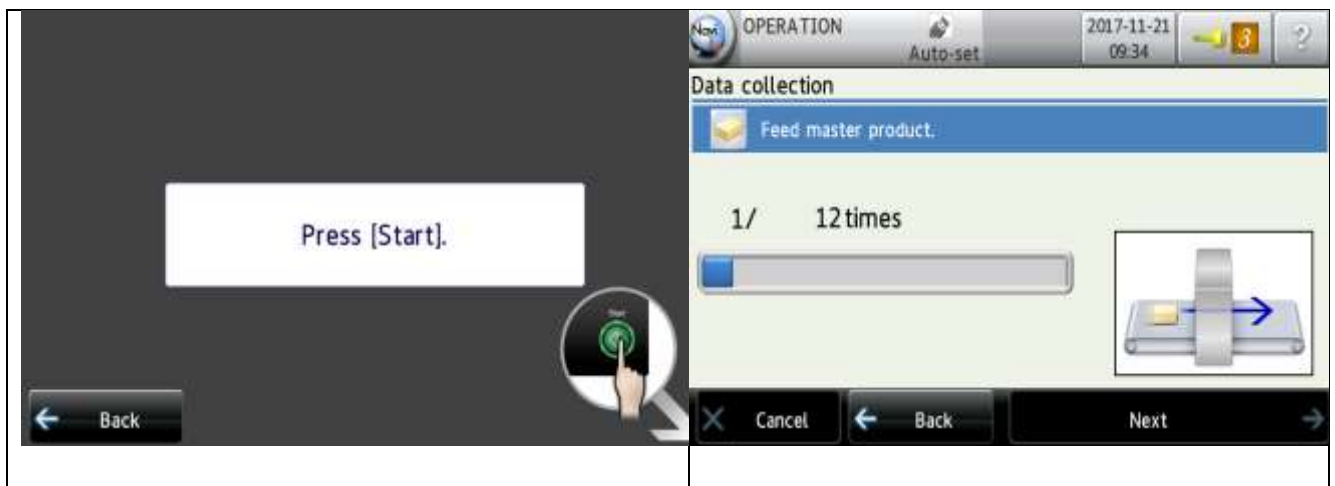


25. Lựa chọn phương pháp dò tự động:
Chọn **Next** để tiếp tục.

26. Chọn băng tải nhận dạng sản phẩm chạy qua và về theo 2 chiều, hay 1 chiều (Yes để chạy 2 chiều, No chạy 1 chiều). Chọn **Next** để tiếp tục.



27. Nhấn phím **Start** màu **xanh** để bắt đầu chạy nhận dạng đăng ký sản phẩm:



29. Chọn **Completed** để hoàn thành việc cài đặt.



30. Chọn **Completed** để xác nhận.

31. Cài đặt xong **Bấm phím Home** về màn hình



32. Nhấn phím **Start màu xanh** để bắt đầu chạy, cho sản phẩm qua để dò kim loại.



II. CÀI ĐẶT ĐIỀU CHỈNH ĐỘ NHẠY DÒ KIM LOẠI CHO MÁY

Trong quá trình chạy sản phẩm, độ nhạy không đạt

Hay do cài độ nhạy cao máy báo lỗi điều chỉnh như sau:

Trên màn hình chính nhấn vào vùng **Metal Detect Level** hoặc **Detection Limit**



Ở màn hình tiếp theo chỉnh độ nhạy theo nhu cầu bằng các phím mũi tên:



VD: Muốn dò kim loại Fe hay SUS tốt hơn bấm mũi tên trên các cột **ML1, ML2, ML3, ML4** sang phải tại cột hiển thị tương ứng. Nếu máy hay dừng do độ nhạy quá cao thì điều chỉnh bấm mũi tên ngược lại.

III. BẢO DƯỠNG

Điện cấp cho máy phải đảm bảo ổn định chắc chắn, không cấp chung với máy khác có tiêu thụ điện lớn như máy nén khí, moto công suất lớn.....

Cân chỉnh 4 chân máy luôn luôn chắc chắn trên nền xướng và không bị rung. (Hình kèm)

Thường xuyên kiểm tra và vệ sinh băng tải. (Hình kèm)

Kiểm tra bắt chặt lại các ốc, vệ sinh moto bạc đạn.

Không để các thiết bị khác chạm vào máy gây nhiễu khi vận hành.



Trong quá trình sử dụng, nếu quý công ty có bất cứ yêu cầu gì liên quan tới kỹ thuật máy dò kim loại xin vui lòng liên hệ với chúng tôi.

Xin chân thành cảm ơn