

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY DÒ KIM LOẠI M5 ANRITSU

I. MÀN HÌNH CẢM ỨNG LẮP ĐẶT & CÀI ĐẶT SỬ DỤNG

❖ Sản phẩm đã cài đặt trên máy sẵn:

- Kết nối nguồn điện **220V/1 Pha**, cắm điện mở nguồn
- Màn hình khởi động.
- Chọn kênh sản phẩm cần dò, bấm máy chạy và cho mẫu thử kim loại vào máy để kiểm tra đầu ca.
- Xác định máy đạt yêu cầu, ổn định mới tiến hành cho chạy sản xuất thông thường.

❖ Cài đặt sản phẩm mới:

Tiến hành các bước như sau:

1. Ở màn hình chờ nhấn và chọn như màn hình: 2. Chọn 1 số chưa cài đặt và chọn Prod.Chg

Chọn Prod



3. Ở màn hình chính và bấm **Menu** :



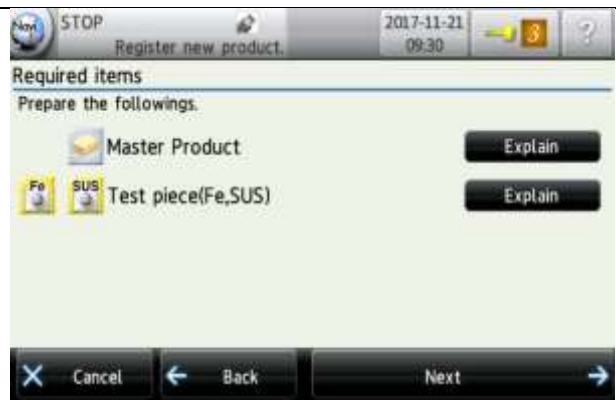
4. Chọn **Register new product**.



5. Bấm Next



6. Ở màn hình kế tiếp chọn Next



7. Ở màn hình kế tiếp chọn Next



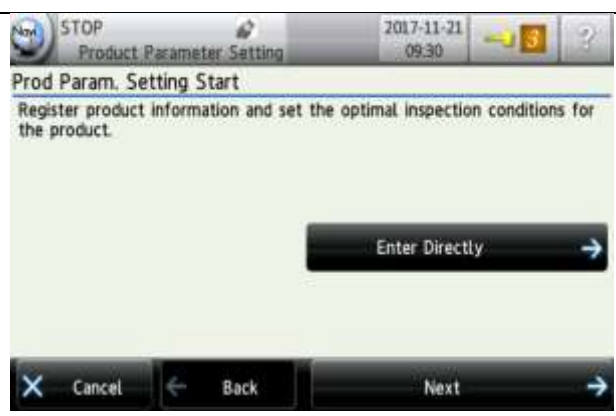
8. Chờ máy xử lý chuyển qua màn hình tiếp:



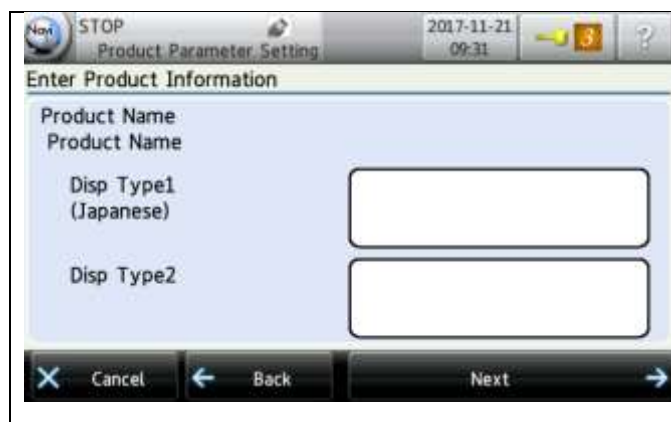
9. Màn hình kế tiếp chọn Execute:



10. Màn hình kế tiếp chọn Next:



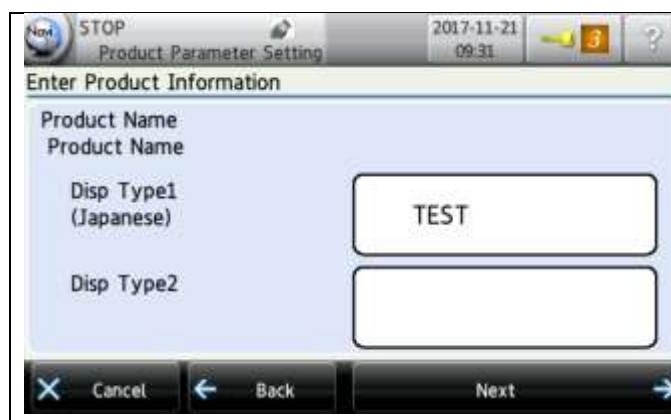
11. Màn hình kế tiếp bấm vào ô **Disp Typeq1**



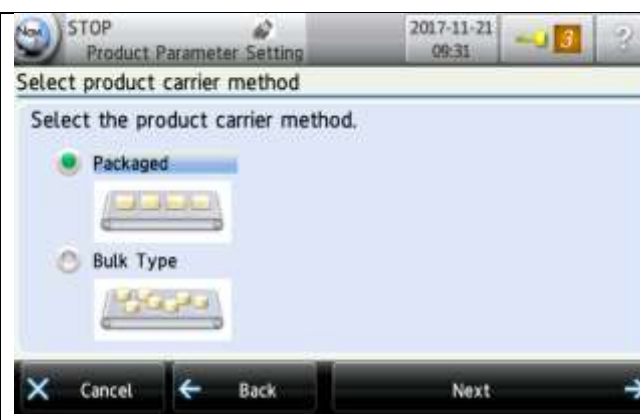
12. Nhập tên sản phẩm vào ô trống, sau đó bấm **OK**



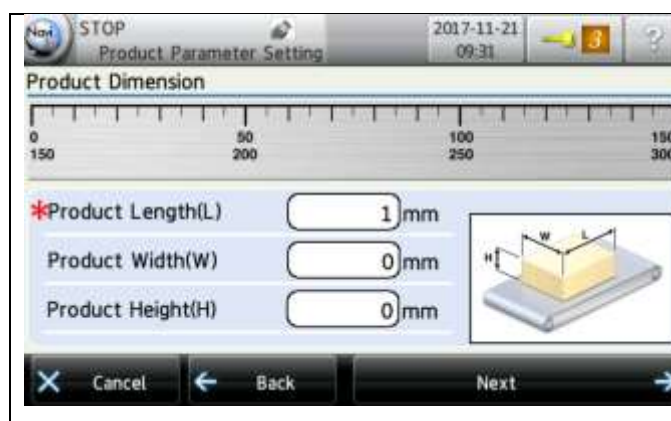
13. Sau đó chọn **Next**



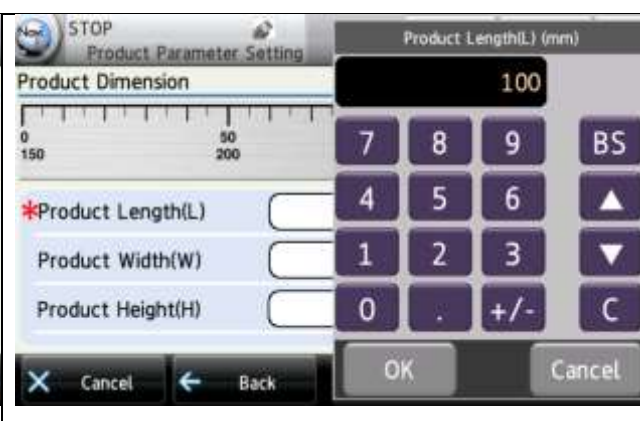
14. Chọn loại sản phẩm đã đóng gói (Packaged) hay rời (Bulk type) Sau đó chọn **Next**:



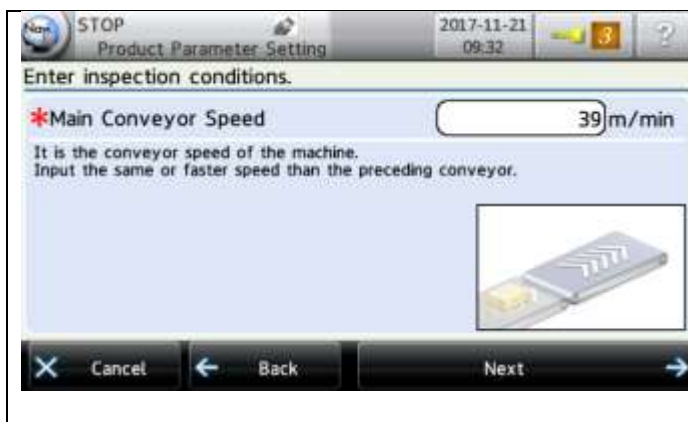
15. Nhập thông số kích thước sản phẩm
Chiều dài là số phải nhập, chọn ô trống
cạnh **Product Length(L)**



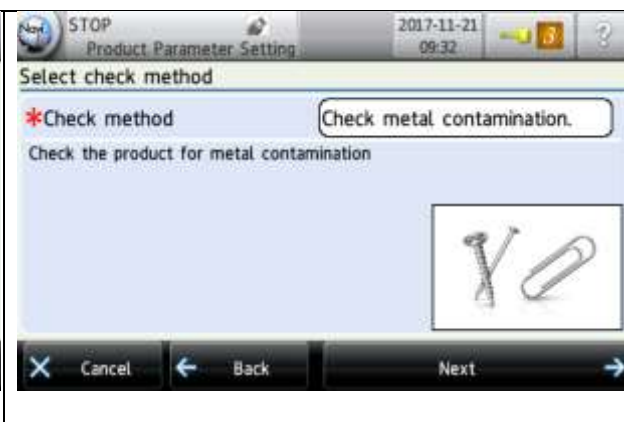
16. Nhập chiều dài sản phẩm, chọn OK và chọn **Next**:



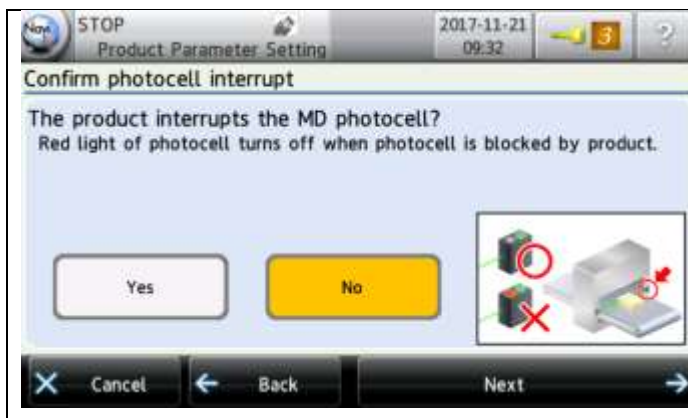
17. Cài đặt vận tốc băng tải
Sau đó bấm **Next**



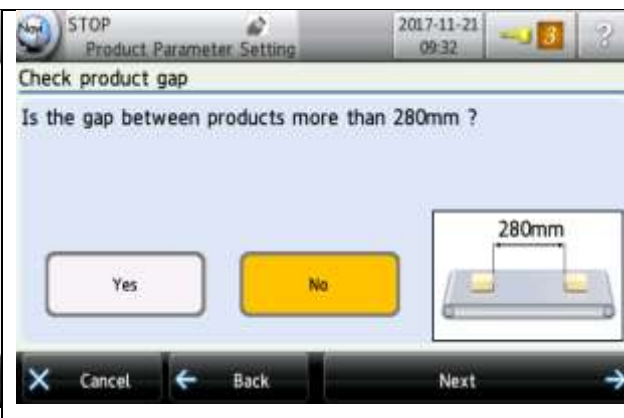
18. Ở màn hình kế tiếp chọn **Next**



19. Chức năng sử dụng hay huỷ chế độ
mắt thần đếm sản phẩm hay không
Thông thường chọn No, sau đó bấm Next:

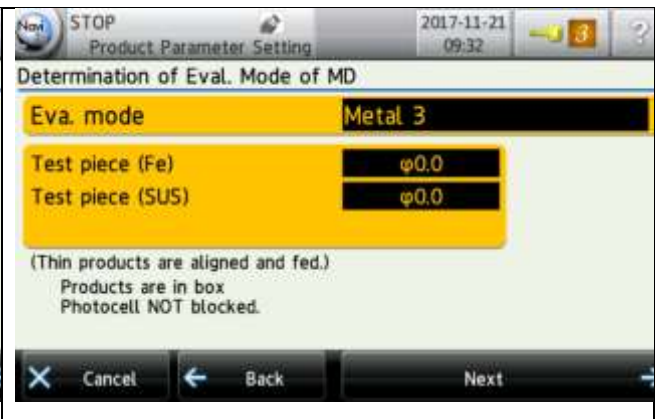
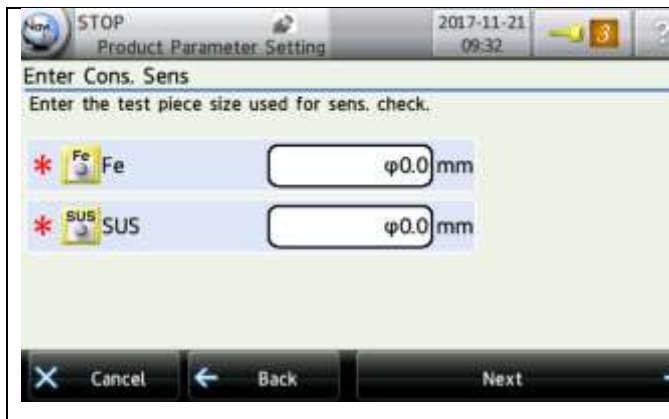


20. Khoảng cách giữa 2 sản phẩm hơn 280mm.
Thông thường chọn No, sau đó bấm Next:



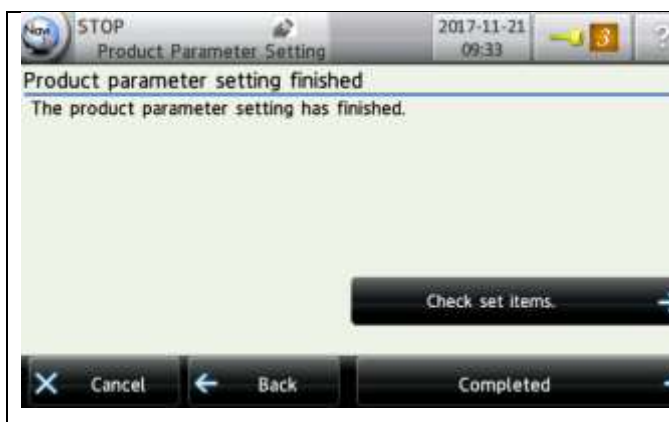
21. Nhập kích thước mẫu thử thường sử dụng
để kiểm tra theo yêu cầu về độ nhạy và sản phẩm.
Và khả năng dò tìm của máy.
VD: Fe 1,2mm, SUS 2,0mm sau đó bấm Next.

22. Xác định chế độ dò chọn Next để tiếp tục.



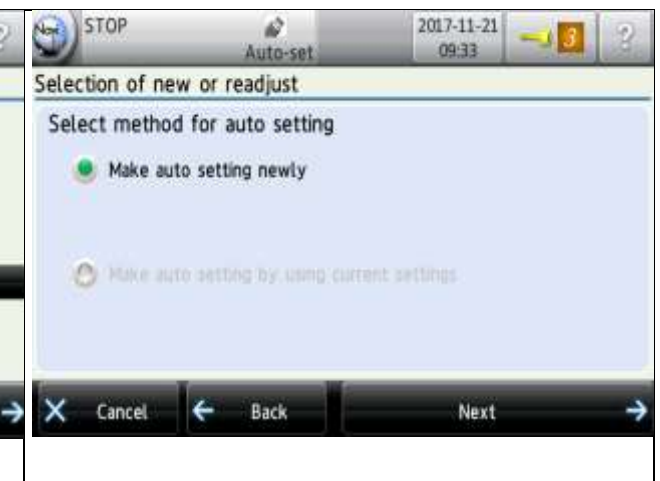
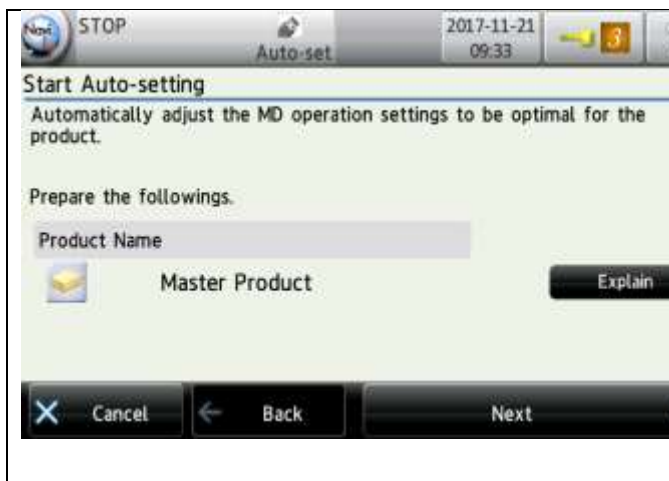
23. Chọn Completed để hoàn thành thông số cài đặt

24. Màn hình kế tiếp chọn **Execute**:



25. Ở màn hình kế tiếp, chọn **Next**:

26. Lựa chọn việc cài đặt mới hay điều chỉnh lại:
Chọn **Next** để tiếp tục.



27. Lựa chọn phương pháp dò tự động:
Chọn **Next** để tiếp tục.

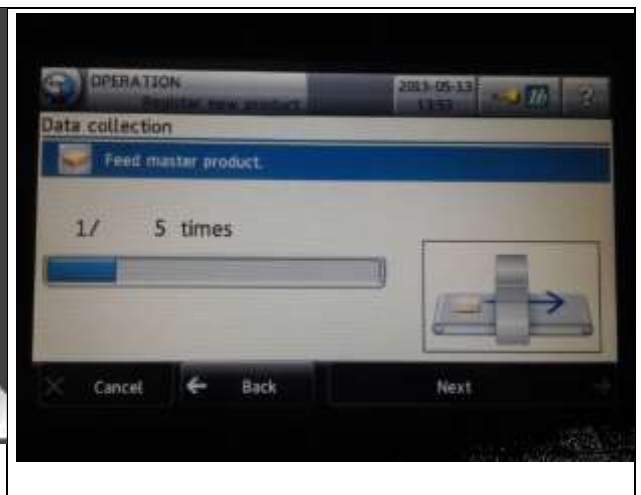
28. Chọn **Next** để tiếp tục.



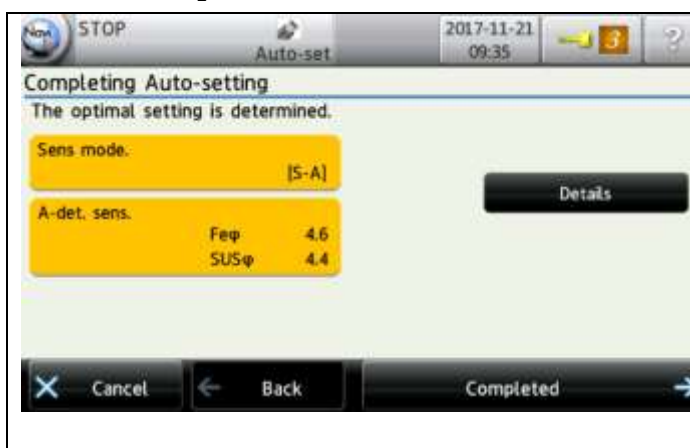
29. Nhấn phím **Start màu xanh** để bắt đầu chạy nhận dạng đăng ký sản phẩm:



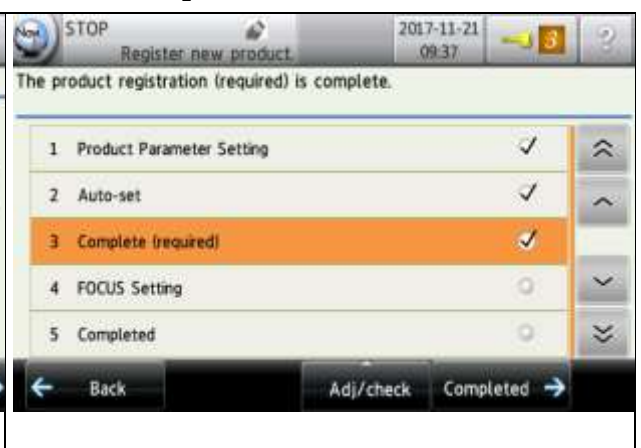
30. Cho sản phẩm chạy qua 12 lần



31. Chọn **Completed** để hoàn thành việc cài đặt.



32. Chọn **Completed** để xác nhận.



33. Cài đặt xong **Bấm phím Home** về màn hình



34. Nhấn phím **Start màu xanh** để bắt đầu chạy, cho sản phẩm qua để dò kim loại.



II. CÀI ĐẶT ĐIỀU CHỈNH ĐỘ NHẠY DÒ KIM LOẠI CHO MÁY

Trong quá trình chạy sản phẩm, độ nhạy không đạt

Hay do cài độ nhạy cao máy báo lỗi điều chỉnh như sau:

Trên màn hình chính nhấn vào vùng **Metal Detect Level** hoặc **Detection Limit**



Ở màn hình tiếp theo chỉnh độ nhạy theo nhu cầu bằng các phím mũi tên:



Màn hình điều chỉnh độ nhạy (2)



Màn hình điều chỉnh độ nhạy (1)

Ví dụ: Muốn dò kim loại Fe hay SUS tốt hơn bấm mũi tên trên cột Fe hay SUS sang phải  tại cột hiển thị tương ứng.

Nếu máy hay dừng do độ nhạy quá cao thì điều chỉnh ngược lại 

III. BẢO DƯỠNG

- Điện cấp cho máy phải đảm bảo ổn định, không cấp chung với các máy khác có tiêu thụ điện lớn như máy nén khí, motor công suất lớn.....
- Cân chỉnh 4 chân máy luôn luôn chắc chắn trên nền xường và không bị rung. (Hình dưới)
- Thường xuyên kiểm tra và vệ sinh băng tải.
- Kiểm tra bắt chặt lại các ốc, vệ sinh motor và bạc đạn.
- Không để các thiết bị khác chạm vào máy gây nhiễu khi vận hành.



Tháo các ốc lục giác 5mm để mở dây curoa kéo và lấy băng tải vệ sinh

Trong quá trình sử dụng, nếu quý công ty có bất cứ yêu cầu gì liên quan tới kỹ thuật máy dò kim loại xin vui lòng liên hệ với chúng tôi.

Xin chân thành cảm ơn